

Übersicht der im Aluminium-Sandguss hauptsächlich eingesetzten Hüttenlegierungen

Numerische Bezeichnung	Chemische Bezeichnung	Behandlungszustand*	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Brinellhärte	Biege-wechsel-festigkeit obw	Einsatzgebiete
			Rp0,2 (N/mm ²)	RM (N/mm ²)	A5 (%)	HB (5/250-30)	(N/mm ²)	
226	G-AlSi8Cu3	F	100-150 (100)	160-200 (140)	1-3 (0,5)	65-90 (60)	50-70	Maschinenbau, Fahrzeugbau, Haushaltsgeräte, Motorenbau, Formenbau
239	G-AlSi10Mg	F	160-110 (70)	160-210 (159)	2-6 (2)	50- 60 (50)	65- 70	Maschinenbau, Fahrzeugbau, Haushaltsgeräte, Motorenbau, Formenbau
		T6	180-260 (170)	220-320 (200)	1-4 (1)	80-100 (75)	90-100	
	G-AlSi5Mg	F	100-130 (90)	140-180 (130)	2-4 (1)	60- 70 (55)	65-75	Maschinenbau, Nahrungsmittel- und Chemieindustrie, Armaturen- und Apparatebau, Feuerlöschwesens, Schiffbau, Haushaltsgeräte, Architektur
		T4	150-180 (120)	200-270 (150)	4-10 (2)	75- 90 (70)	70-75	
		T6	220-290 (160)	260-320 (180)	2-4 (1)	95-115 (85)	70-75	
42 200	AlSi7Mg0,6	T6	220-280 (220)	250-320 (250)	1-2 (1)	90-110 (90)	90-110	(Markenname Anticorodal-72)
		T64	210-240 (150)	290-320 (230)	6-8 (3)	90-100 (90)		
		T6	240-280 (220)	320-350 (270)	4-6 (2,5)	100-115 (100)	110-115	
43 300	G-AlSi9Mg	F	80-140 (80)	160-220 (150)	2-6 (2)	50- 70 (50)	65- 75	Allgemeiner warmausgehärtbarer Guss für Maschinenbau, Kraftfahrzeug- und Motorenbau, Textilmaschinen, Elektromaschinen, Klimaanlage
		T6	200-310 (180)	250-330 (220)	2-5 (2)	80-115 (75)	80-100	
51 100	G-AlMg3	F	70-100 (60)	170-190 (140)	4-8 (4)	50-60 (45)	70-80	Dekorativ anodisch oxidierte Teile, Baubeschläge, Schiffsaufbauten, Nahrungsmittel-industrie
		T6	140-160 (110)	200-240 (160)	6-8 (5)	65-75 (60)	75-85	
	G-AlZn10 Si8Mg	T1	200-230 (170)	220-250 (180)	1-2 (1)	90-100 (90)	80-100	Maschinenbau, Fahrzeugbau, Haushaltsgeräte, Hydraulikguss, Textilmaschinen
21 100	G-AlCu4Ti	T64	210-240 (180)	300-360 (260)	8-15 (4)	90-100 (90)	80-100	Hochbeanspruchte Teile aller Art, sofern Korrosions-eigenschaften kein Hindernis sind
		T6	300-420 (280)	400-475 (350)	3- 4 (2)	125-145 (120)	80-100	

* Behandlungszustand:

- F = Gusszustand
- T1 = selbstausgehärtet
- T4 = kaltausgehärtet
- T5 = stabilisiert
- T6 = warmausgehärtet
- T64 = teilausgehärtet